

F6S 高性能 玻璃纤维

— 新一代高性能环保玻璃纤维

— 主流玻璃纤维理想的升级换代产品

— 高性价比玻璃纤维的卓越代表



中国巨石股份有限公司
CHINA JUSHI CO., LTD

中国

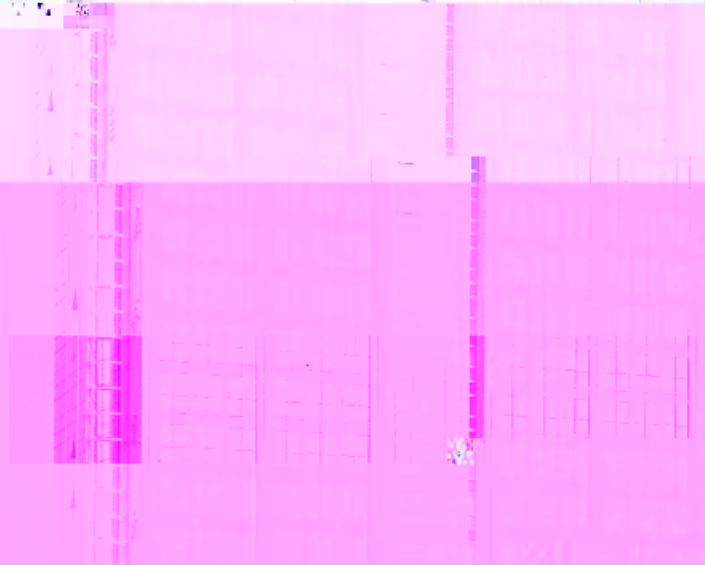
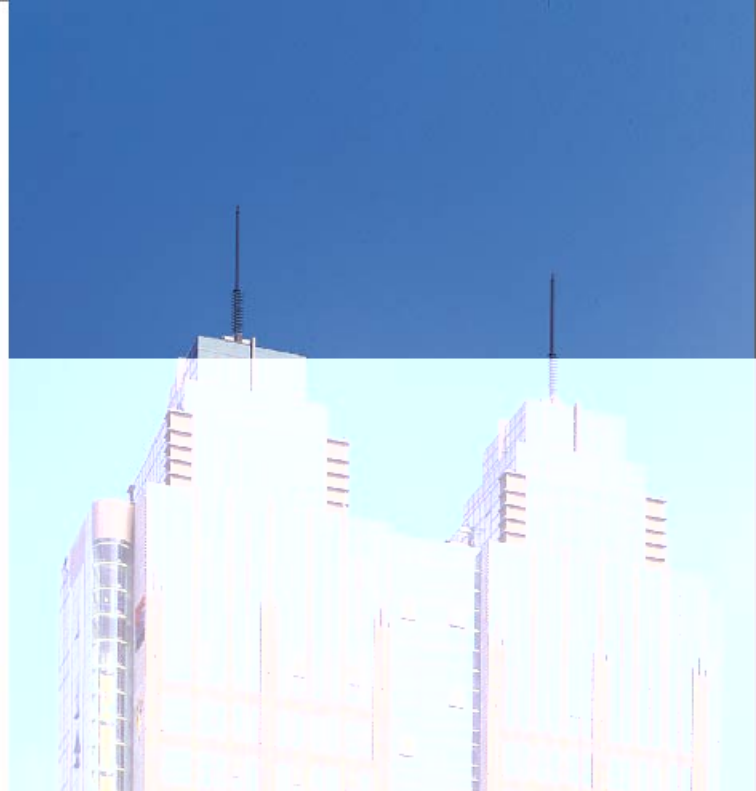
中国巨石

中国巨石股份有限公司是国际领先的玻璃纤维制造商，也是全球领先的纤维企业，是全球最大的玻璃纤维制造商。公司主要产品为玻璃纤维，广泛应用于建筑、汽车、电子、航空航天等领域。公司总部位于中国浙江，拥有多个生产基地，产品远销全球。

公司始终坚持“以人为本、科技领先”的经营理念，不断提升产品质量和服务水平，为全球客户提供优质的产品和服务。

产品优势

中国巨石生产的玻璃纤维具有强度高、耐腐蚀、耐高温、绝缘性好等优点，广泛应用于建筑、汽车、电子、航空航天等领域。公司产品符合国际标准和客户要求，通过了ISO9001质量管理体系认证、ISO14001环境管理体系认证、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证等认证。



目标定位

促使产品性能更优
使用领域更广
环境保护更好
客户满意度更高

科学技术的飞速发展对玻璃纤维复合材料的产品设计提出了越来越高的要求，在复合材料的各个方面，如模量、强度、耐腐蚀性能等都要求具有更加良好的表现。此外，制造商及其终端客户都希望产品具有长期的可靠性。为了更好地保护环境，实现清洁生产，巨石集团自2002年7月启动了E6S玻璃纤维的自主研发工作，于2015年开发成功，拟定于2016年推向市场。与传统E玻璃和E6玻璃相比，E6S玻璃纤维的产品性能和社会效益具有显著优势。

E6S是一种高性能玻璃纤维，是E6玻璃纤维的升级版，既有E玻璃纤维的所有优势，又在模量、强度、耐腐蚀性、耐高温性等方面取得技术突破，能够满足高端市场的特殊需求。同时，E6S玻璃纤维的产品性价比大大高于目前主流的非E6玻璃纤维。E6S为巨石集团产品提供了一个全新的技术平台，在此基础上开发的系列产品适用领域广泛，为不同客户的多种需求提供了全新的解决方案。



高性能
玻璃纤维

玻璃革命

拓宽复合材料的使用领域



E6S与E玻璃和E636性能对比

图1 E6S与E玻璃和E636性能对比



E6S与E玻璃纤维和E636玻璃纤维在10% H₂SO₄溶液中，196℃下浸泡24小时及168小时后的失重对比





开创复合材料的新纪元

允许客户设计出超越传统材料极限的高性能产品；借助E6S玻璃纤维，客户可以开发与E玻璃纤维和E6玻璃纤维相比，以E6S为基材的复合材料拥有更加优异的机械性能，包括更高的拉伸强度、拉伸模量、弯曲强度、弯曲模量、剪切强度、压缩强度等。E6S玻璃纤维在高性能增强型复合材料领域有着广泛的应用前景，如风能设施、高压管道、土工格栅、抽油杆等。

增强型玻璃纤维的使用，使复合材料表现出性能更加优异。包括更高的拉伸强度、拉伸模量、弯曲强度、弯曲模量、剪切强度、压缩强度等。E6S玻璃纤维在高性能增强型复合材料领域有着广泛的应用前景，如风能设施、高压管道、土工格栅、抽油杆等。

测试项目	测试方法	E	E6 [®]	E6S
拉伸强度 (MPa)	ASTM D2343	1900-2000	2500-2700	2600-2800
拉伸模量 (GPa)	ASTM D2343	73-75	81-83	81-83
ISO 527-5	/	1120.6	1129.2	
ISO 527-5	/	42.6	45.8	
ISO 1172	/	53.6	53.9	
ISO 14126	/	805.5	832.8	
ISO 14126	/	42.9	44.5	
ISO 1172	/	54.3	53.6	

测试项目	测试方法
浸胶纱拉伸性能	拉伸强度 (MPa)
环氧树脂	拉伸模量 (GPa)
1200g/m ² 单向布织物	玻纤体积含量 (%)
(0° 方向)	压缩强度 (MPa)
Infusion成型工艺	压缩模量 (GPa)
环氧树脂	玻纤体积含量 (%)





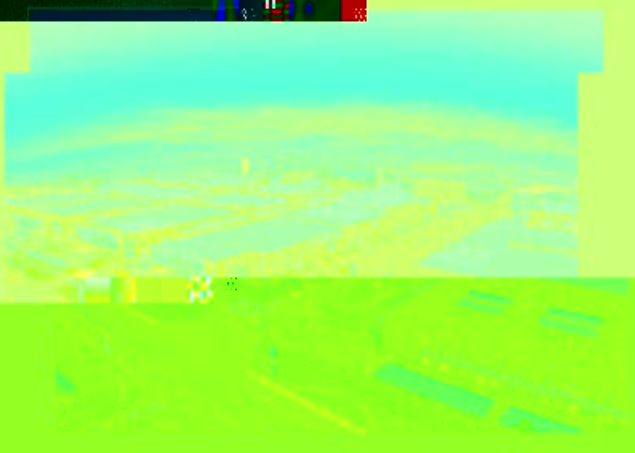
01



我们拥有世界一流的自主研发核心技术，建立起了从材料、工艺、玻璃纤维、树脂到各种领域的先进制造能力，并拥有强大的营销网络，能够为客户提供全方位的一系列问题解决方案。面对市场挑战，共同推进复合材料的未来发展。

我们将与业界分享E6S玻纤技术，以及复合材料技术和工艺流程方面的

02



03

