

目标定位

“产品定位能更优”

“使用领域更广”

“环境保护更好”

“客户满意度更高”

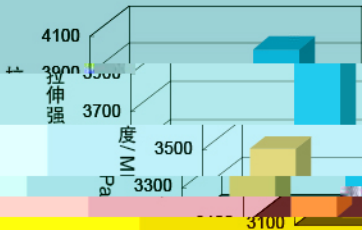
提出

“科学技术的飞速发展对玻璃纤维复合材料的产品设计

玻璃革命

拓宽复合材料的使用领域

E6®与E玻璃纤维的拉伸强度及软化温度对比：



相比E玻璃纤维，E6®所具有的独特优势在于：

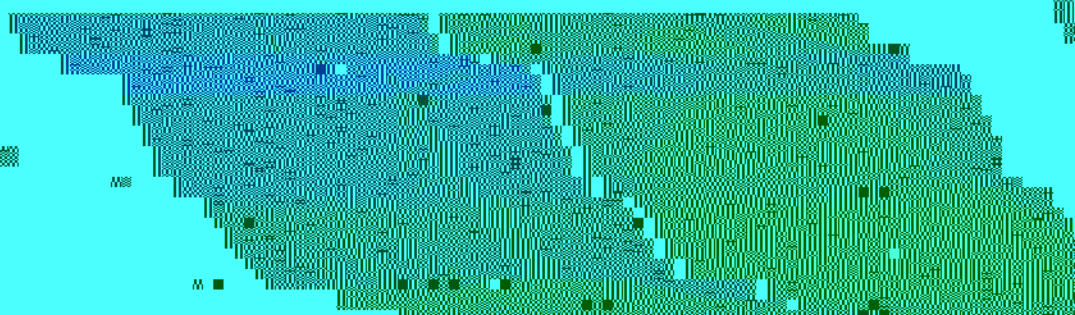
- * 强度更高，比E玻璃纤维提高20%；
- * 软化温度更高，比E玻璃纤维提高60℃；
- * 避免含氟含氧原料的引入，符合清洁生产要求。

因此，E6®更加适用于高压、高温、高温绝缘等特殊领域。此外，E6®还具有E玻璃纤维优异的电绝缘性能。

E6®与E玻璃纤维的物理及电性能对比如下：

性能	测试方法	单位	E	E6®
密度	ASTM C593	g/cm³	2.50	2.50-2.53
折射率	ASTM C1648	/	1.566	1.566
膨胀系数	ASTM D696	10 ⁻⁶ K ⁻¹	6.1	6.0
软化温度	ASTM C338	°C	3300	3500
弹性模量	ASTM E1875	GPa	72	72
介电常数 (23℃, 1MHz)	ASTM D150	/	4.7	4.7

失重 40





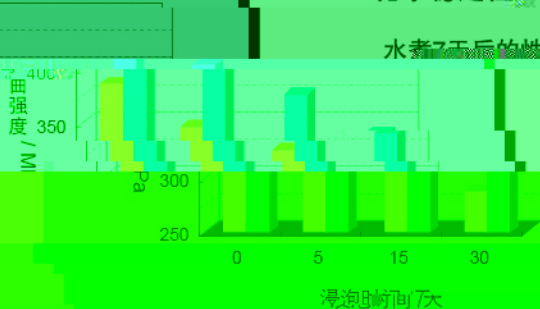
卓越的环境耐久性：

未来，使用复合材料制造的终端产品所处的环境将越来越复杂，客户对于复合材料耐久性的要求将越来越高。后疫情时代相比疫情前，玻璃纤维复合材料在航空领域的应用将更加广泛。其结构合金材料具有出色的高温性能和高度的冲击性能，使复合材料产品更加耐用，寿命更长，从而节约了终端客户的使用成本。

在3%NaCl中浸泡后的
E层压板在弯曲强度比较

E	E6 [®]
57.0	57.0
GB/T 1447	49.9% 11.6%
GB/T 1447	42.4% 23.8%
GB/T 1449	42.3% 22.5%
GB/T 1449	13.2% 2.66%

弯曲强度 / MPa



化学稳定性：

水煮3天后的性能衰减比例

测试样品	测试项目	测试方法
386克重的E6层压板，2400tex	玻纤体积分量（%）	ISO 1172
800g/m ² 无捻粗纱布	拉伸强度（MPa）	GB/T 1447
不饱和聚酯树脂树脂	拉伸模量（GPa）	GB/T 1449
手糊层压板	弯曲强度（MPa）	GB/T 1447
	冲击强度（kJ/m ² ）	GB/T 1449

抗温度冲击性能：

玻璃纤维复合材料越来越多地

被使用在苛刻的环境中，如在地面力建设、海洋工程、管道等。温度的急剧变化会损害复合材料的强度，

降低使用寿命。

环境保护

成为清洁生产典范



巨石集团积极落实科学发展观，践行绿色制造发展道路，不断加大研发投入，技术改造资金投入，努力实现“单位能耗增长、污染物总量负增长”的环境目标，构建崭新的清洁生产运营机制。玻璃纤维池窑窑炉含尘量控制技术实现废气粉尘浓度削减80%，氨氮化物削减90%以上，以环保措施落实实现玻璃纤维生产过程的

零排放。窑炉水固用技术实现固废零排放，通过建立循环

经济模式，实现企业经济效益和社会效益的双赢。

市通过自主研发专有技术，建立

了涉及玻璃、有机化工、玻璃纤维、复合材料等

固废零排放，工艺已实现

废气污染物的产生，固废零排放

向。E6®玻璃纤维的开发，秉承了巨石集团

的社会责任和可持续发展的宝贵追求，是巨石集团倡导清洁

生产、建设绿色企业承诺的强有力保证。

技术领先

E6®玻璃纤维，采用最先进的生产拉

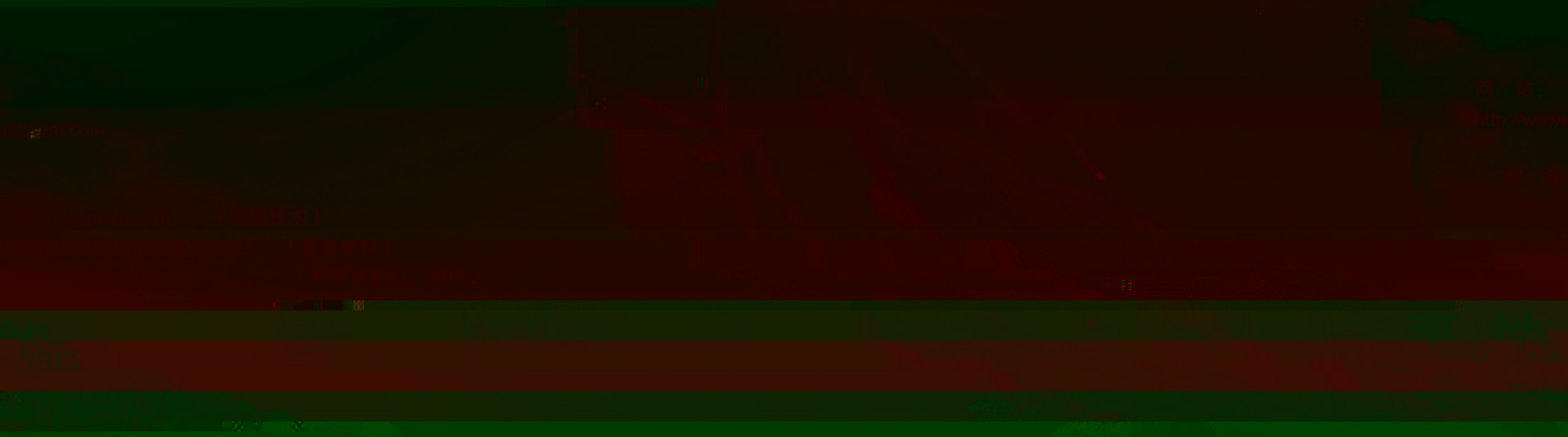
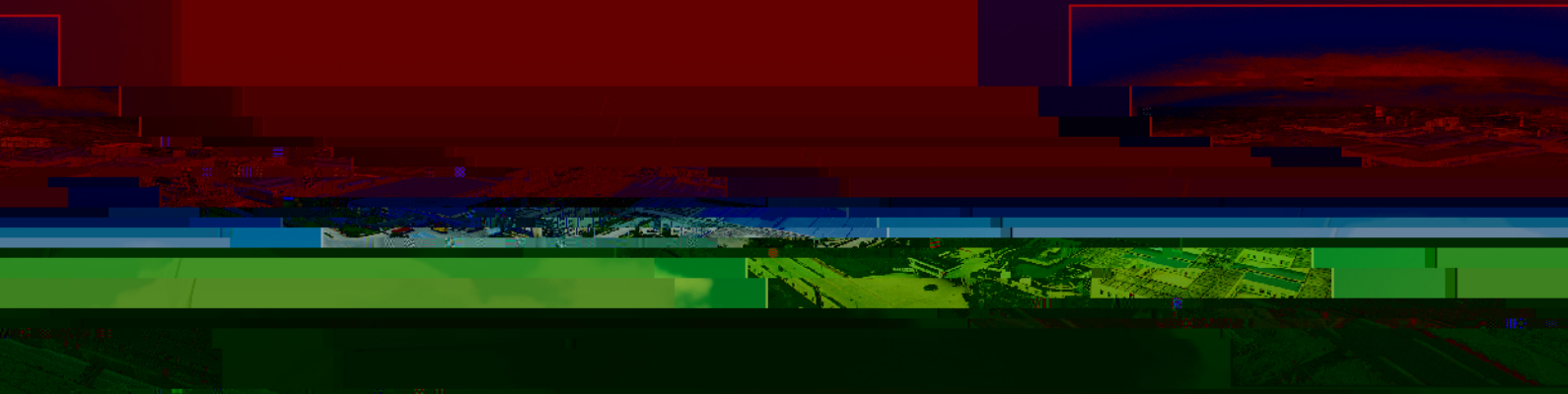
高产品性能的同时，大大削减了

了对大气环境的影

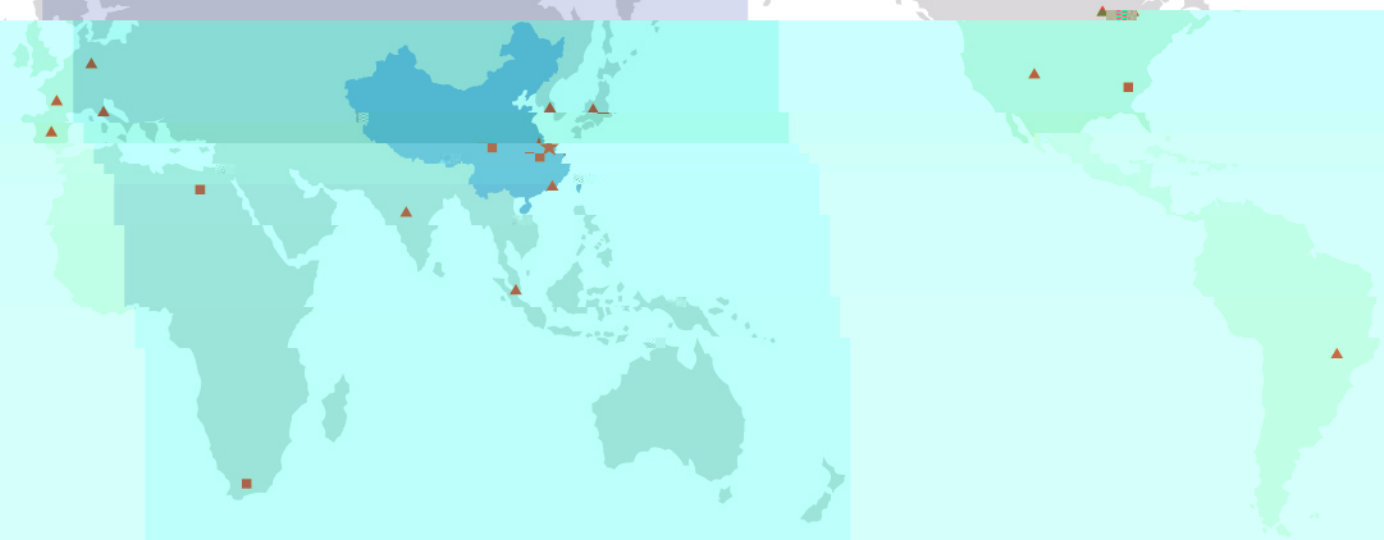
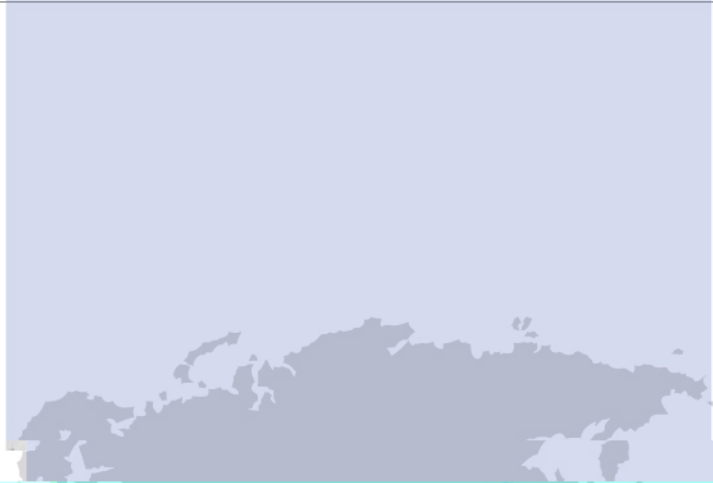
从材料到工艺的一系列问题，实现点零污染生产，

对市场挑战，共同推进复合材料高质量发展。

我们将与业界共享E6®玻璃纤维的信息，以及复合材料的合成技术和工艺，为行业提供最新数据。



此数据为初步测试结果，巨石集团保留更新测试数据的权利。



WU GROUP CO., LTD.

2020 China

地址:浙江省桐乡经济开发区, 邮编: 314500

(国内销售) 电话: +86-573-88716110, 传真: +86-573-887136248

(国际销售) 电话: +86-573-88716110, 传真: +86-573-887136248

(工厂直销) 电话: +86-573-88716110, 传真: +86-573-887136248

<http://www.iushu.com> E-mail: info@iushu.com



中国公共支付网